Continental – caminhonete

1. **215/75R16 - Vanco - 113/111R**

Pneu Continental medida 215/75 Aro 16 modelo Vanco 8 - 113/111R

1. **225/70R15 - Vanco 2- 112/110R**

Pneu Continental medida 225/70 Aro 15 modelo Vanco 2 - 112/110R

1. **195/60R16 - Cross Contact - 89T**

Possui quatro sulcos circunferenciais profundos que se alargam em uso, permitindo uma ótima resistência a aquaplanagem e expulsão das pedras do solo. - Características Técnicas- O desenho maciço dos blocos mais as laminas na banda de rodagem proporcionam alta precisão direcional, excelente estabilidade nas curvas e maior poder de tração.- Largos sulcos circunferenciais que drenam água facilmente, oferecem excelente resistência a aquaplanagem.- Sua banda de rodagem, disposta com desenhos diferentes, evita a ressonância e, conseqüentemente, permite um menor nível de ruído. Garantia- 5 anos de Garantia para defeitos de fabricação.

1. **185R14 - Vanco 2 - 102/100Q**

Descrição do Produto Altamente resistente, econômico e seguro.- Versão extremamente aprimorada.- Até 20% de quilometragem adicional.- Ótima dirigibilidade.- Excelente poder de frenagem em pistas molhadas.- Construção especialmente resistente. - Características Técnicas- Ombro do pneu reforçado que proporciona excepcional estabilidade direcional, o que possibilita excelente dirigibilidade.- Lâminas com desenho otimizado que garantem melhor agarre, mesmo em pisos molhados e, com isso, a distância de frenagem é menor.- Área central rígida que garantem manobras precisas e distribuição da pressão no solo uniforme. Proporciona resposta rápida ao dirigir e maior rendimento quilométrico.- Blocos circunferenciais largos provocam alta dispersão de água, melhorando a resistência à aquaplanagem.- Contorno da Banda de Rodagem otimizado (Flat Belt) que proporciona ótima tração e desgaste regular, gerando maior conforto ao dirigir e excelente quilometragem.Garantia:- 5 anos de Garantia para defeitos de fabricação.

1. **235/60R16 - Conti Contact2 - 100W**

Pneu Continental medida 235/60 Aro 16 modelo Conti Premium Contact2 - 100W